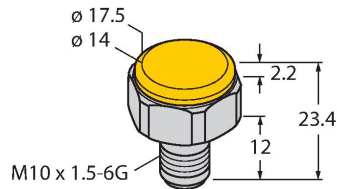


TW-BS10X1.5-19-K2

Метка ВЧ



Характеристики

- Разъем M10 с болтовым креплением с желтым колпачком
- Память FRAM 2 кБ
- Минимум 300 циклов монтажа с моментом затяжки 23 Н·м
- Несовместимо с пневмударным инструментом

Принцип действия

Высокочастотные (HF) устройства чтения/записи работают на частоте 13,56 МГц с зоной передачи (0...500 мм) в зависимости от комбинации головки чтения/записи и метки.

Дистанции чтения/записи, упомянутые здесь, представляют только стандартные значения, измеренные в лабораторных условиях без влияния различных материалов.

Дистанции чтения/записи для меток, подходящих для монтажа на/в металлический корпус, были определены в на металле.

Достижимые расстояния могут изменяться до 30 % в зависимости от допусков компонентов, условий монтажа, условий окружающей среды и воздействия расположенных рядом материалов (особенно при монтаже в металле). В соответствии с этим необходимы испытания системы в реальных условиях (особенно в отношении скоростного чтения/записи)!

Технические характеристики

Тип	TW-BS10X1.5-19-K2
ID №	6901380
Передача данных	Индуктивная связь
Технология	ВЧ (13,56 МГц)
Рабочая частота	13,56 МГц
Тип памяти	FRAM
Чип	Fujitsu MB89R118
Память	2048 Байт
Память произвольно используемая память	2000 Байт
число считываемых операций	неограниченный
число считываемых операций	10 ¹⁰
Среднее время считывания	0.5 мс/байт
Типичное время написания	0.5 мс/байт
Стандарты радиосвязи и протокола	ISO 15693 NFC Typ 5
Температура во время доступа для чтения/записи	-25...+85 °C
Температура вне диапазона обнаружения	-45...+85 °C
Конструкция	Жесткая бирка с резьбой, BS10 × 1,5
Диаметр	10 мм
Материал корпуса	Металл, 1.7225 (AISI 4140)
Материал активной поверхности	пластмасса, PA6.6, желт.
Момент затяжки	≤ 23 Нм
Виброустойчивость (EN 60068-2-6)	10 g; 10...2000 Гц ; 3 оси; 2,5 ч.
Прочность к продолжительному воздействию ударов (EN 60068-2-29)	40 g; 18 ms; 6 axis; 2000x
Степень защиты	IP67

Технические характеристики

	IP69K
укомплектованное количество	1
Комментарий к изделию	носители могут быть вкручены в металл